

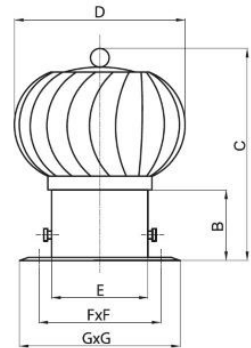
ROTERENDE SYREFASTE PIPEHATTER med flatt beslag

MONTERINGSANVISNING OG FDV-DOKUMENTASJON

PRODUKTBESKRIVELSE

Den roterende pipehatten brukes til røyk og ventilasjonskanaler. Roterende pipehatter produseres i diametre på 150mm, 200mm, 250mm, 300mm, 350mm. Pipehatter er laget av syrefast stål.

ROTERENDE PIPEHATT		SPESIFIKASJON						
Utgave	SYREFAST	Dimensjon						
Index	KJ54 / xxx							
Ø	Roterende pipehatt med monteringsplate	B	C	D	E	F	G	
150		110	330	265	150	195	250	
200		110	360	325	200	275	330	
250		110	415	395	250	345	395	
300		165	465	480	300	430	480	
350		165	565	535	350	480	530	



De roterende pipehattene støtter trekken ved å skape undertrykk i kanalen og hindrer omvendt trekk. Den andre hensikten med å bruke pipehatter er å beskytte pipa mot nedbør.

Roterende pipehattene med innvendig kulelager egner seg til ventilasjonskanaler mens de med utvendig kulelager til røykpiper.



Roterende syrefaste pipehatter med 1) innvendig kulelager 2) utvendig kulelager



MONTERINGSNVSNING

Roterende pipehatter skal monteres på toppen av pipa gjennom en plate / et flatt beslag. Pipehatten bør alltid være over toppen av taket. Det er viktig at pipehatten ikke er skjult av en vegg eller annet pipeløp.

MONTERING MED PLATEN: Når du installerer pipehatten ved å bruke platen, merker du hullene for monteringsstiftene på toppen av skorsteinen. Etterpå borer du hullene, setter ekspansjonspluggene i, og skrur deretter bunnen av den roterende pipehatten. Om nødvendig, jevn toppen av skorsteinen med tetningsmasse på forhånd. Etter å ha kontrollert at hele strukturen er stabil, sett på pipehatten og stram den til bunnen med sidemuttere. Pipehatten skulle rotere fritt uten å lage noen lydeffekter.

Det må huskes at i alle fall, for å sikre brukernes sikkerhet, bør monteringen av pipehatter gitt til spesialiserte fagfolk.

VEDLIKEHOLD

Roterende pipehatter, som andre tekniske enheter, trenger et riktig vedlikehold. Anbefales å føre inspeksjon av pipehatten én gang i året. Et godt moment er det lovpålagt tilsynet av feievesenet. For å gjøre en slik tilsynet, demonteres den roterende delen av pipehatten ved å skru av sidemuttere. Dette skal la oss å ta av pipehatten og deretter rengjøre den gjerne med et allment tilgjengelig vaskemiddel og lunt vann. Etter tørking og mulig påføring av teknologiske defekter, legg en kule på basen og stram den ytre skruen.

GARANTI: 5 år fra kjøpsdato. Garantien er kun gyldig med kjøpsbeviset. Den vil imidlertid ikke dekke defekter som er forårsaket av mekaniske og mekaniske krefter, enheter, modifikasjoner, kjemiske manipulasjoner, uprofesjonell montering.

CE-MERKNING: PN-EN 1856-1:2009

ØVRIGE OPPLYSNINGER

Forskrift om sikkerhet, helse og arbeidsmiljø på bygge- eller anleggsplasser

<https://lovdata.no/dokument/SF/forskrift/2009-08-03-1028>

Forskrift om brannforebygging <https://lovdata.no/dokument/SF/forskrift/2015-12-17-1710>

Forskrift om gjenvinning og behandling av avfall. (Avfallsforskrift)

<https://lovdata.no/dokument/SF/forskrift/2004-06-01-930>

TEKNISKSERVICE

IMPORTØR: REKTEK AS org. nr. 927 836 866MVA, Trondheim post@rektek.no, www.rektek.no

PRODUSENTEN: PRODMAX Sp. z o.o. ul. Sokolowska 38,05-806 Sokolow, Polen, prodmax@prodmax.pl, www.prodmax.pl